

TEROSON SB 2444

January 2019

PRODUCT DESCRIPTION

TEROSON SB 2444 provides the following product characteristics:

Technology	Natural Rubber
Product Type	Solventbased adhesive
Application	Assembly
Appearance	beige

TEROSON SB 2444 is a contact adhesive based on Polychloroprene with excellent characteristics for brush and spatula application. It is used for bonding rubber to rubber and rubber to metal. The adhesive demonstrates high initial bonding power and contact ability. The bond is flexible and heat resistant.

Application Areas:

TEROSON SB 2444 is used to bond solid and foam rubber types, as well as soft foam materials (e.g. polyether and polyester foams), felt or sound-deadening materials to rubber, metal (raw, phosphated, stove finished primer and paint, anodized), wood materials, polyester, cardboard, rigid PVC and leather. TEROSON SB 2444 is successfully used in automotive workshops for bonding rubber profiles and mats into vehicles. It is also used for bonding door seals, insulating materials and especially sound-deadening foils and sheets to wood materials or steel.

TECHNICAL DATA

Density, g/cm ³ :	~0.89
Consistency:	liquid, brushable
Odour:	of solvents
Solids, %:	~30
Viscosity, mPa.s:	~3,000
Equipment:	Brookfield RVT
Spindle, No.:	4
Speed, rpm:	20
Temperature, °C	20
Diluent / Cleaner:	TEROSON VR 40 (known as TEROSON Cleaner D) or TEROSON VR 50 (known as Cleaner R)
Consumption, g/m ² : (depending on substrates)	250 to 300
In service temperature range, °C:	-40 to 80
Short exposure (up to 1 h):	100° C

DIRECTIONS OF USE

Preliminary Statement:

Prior to application it is necessary to read the **Material Safety Data Sheet** for information about precautionary measures and safety recommendations. Also, for chemical products exempt from compulsory labeling, the relevant precautions should always be observed.

Pre-Treatment:

The bonding surfaces must be dry and free of oil, grease, dust and anti-adhesive constituents. Rubber parts must be free of talcum and other gliding agents.

Application:

Stir TEROSON SB 2444 before use. The adhesive is then applied uniformly to both bonding surfaces with a brush or spatula (smooth or fine notched). Depending on application method, layer thickness, temperature, room ventilation and humidity the parts coated with adhesive must be allowed an open time of approx. 5 to 15 minutes. (The so-called "finger test" has proven itself a more reliable judgement of the open time than the time data. The adhesive must be dry but slightly tacky). Taking exact care of the open time is important, for the bonding results can be influenced by a too short as well as too long waiting period. Match the parts exactly and press them quickly but firmly. One sided application in the case of rubber to sheet metal is possible when TEROSON SB 2444 is applied to the rubber, and the parts are bonded in partially wet condition. The prerequisite is that the bonding meets the practical requirements. Frost-sensitive: conditionally, TEROSON SB 2444 tends to gel at temperatures below 5°C, but can be rendered suitable for application by reheating slowly to 20°C with repeated strong stirring.

Cleaning:

Adhesive residues/stains can be removed before curing - including application equipment and containers - with TEROSON VR 40 (known as TEROSON Cleaner D) or TEROSON VR 50 (known as Cleaner R) (precheck compatibility with the substrates).

Classification:

Please refer to the corresponding **Material Safety Data Sheets** for details on:

Hazards identification
Transport information
Regulatory information

Storage:

Recommended storage temperature, °C 15 to 25
Shelf-life (in unopened original packaging), 12 months

ADDITIONAL INFORMATION

Note:

The information provided in this Technical Data Sheet (TDS) including the recommendations for use and application of the product are based on our knowledge and experience of the product as at the date of this TDS. The product can have a variety of different applications as well as differing application and working conditions in your environment that are beyond our control. Henkel is, therefore, not liable for the suitability of our product for the production processes and conditions in respect of which you use them, as well as the intended applications and results. We strongly recommend that you carry out your own prior trials to confirm such suitability of our product.

Any liability in respect of the information in the Technical Data Sheet or any other written or oral recommendation(s) regarding the concerned product is excluded, except if otherwise explicitly agreed and except in relation to death or personal injury caused by our negligence and any liability under any applicable mandatory product liability law.

In case products are delivered by Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA please additionally note the following:

In case Henkel would be nevertheless held liable, on whatever legal ground, Henkel's liability will in no event exceed the amount of the concerned delivery.

In case products are delivered by Henkel Colombiana, S.A.S. the following disclaimer is applicable:

The information provided in this Technical Data Sheet (TDS) including the recommendations for use and application of the product are based on our knowledge and experience of the product as at the date of this TDS. Henkel is, therefore, not liable for the suitability of our product for the production processes and conditions in respect of which you use them, as well as the intended applications and results. We strongly recommend that you carry out your own prior trials to confirm such suitability of our product.

Any liability in respect of the information in the Technical Data Sheet or any other written or oral recommendation(s) regarding the concerned product is excluded, except if otherwise explicitly agreed and except in relation to death or personal injury caused by our negligence and any liability under any applicable mandatory product liability law.

In case products are delivered by Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, the following disclaimer is applicable:

The data contained herein are furnished for information only and are believed to be reliable. We cannot assume responsibility for the results obtained by others over whose methods we have no control. It is the user's responsibility to determine suitability for the user's purpose of any production methods mentioned herein and to adopt such precautions as may be advisable for the protection of property and of persons against any hazards that may be involved in the handling and use thereof. In light of the foregoing, **Henkel Corporation specifically disclaims all warranties expressed or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, arising from sale or use of Henkel Corporation's products. Henkel Corporation specifically disclaims any liability for consequential or incidental damages of any kind, including lost profits.** The discussion herein of various processes or compositions is not to be interpreted as representation that they are free from domination of patents owned by others or as a license under any Henkel Corporation patents that may cover such processes or compositions. We recommend that each prospective user test his proposed application before repetitive use, using this data as a guide. This product may be covered by one or more United States or foreign patents or patent applications.

Trademark usage: [Except as otherwise noted] All trademarks in this document are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and its affiliates in the U.S. and elsewhere.

Reference 0.0

TEROSON SB 2444

Janvier 2019

DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON SB 2444 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Caoutchouc naturel
Type de produit	Adhésif à base solvant
Domaine d'application	Assemblage
Aspect	beige

TEROSON SB 2444 est un adhésif contact à base de polychloroprène facilement applicable à la brosse ou à la spatule. Il est principalement utilisé pour le collage caoutchouc/caoutchouc et caoutchouc/métal. L'adhésif offre une résistance initiale élevée et une adhérence immédiate. Le collage est flexible et présente une bonne résistance à la température.

Domaines d'application:

TEROSON SB 2444 est utilisé pour coller de la mousse en caoutchouc rigide, ainsi que des mousses souples (ex. mousse polyéther ou polyester), du feutre ou autres matériaux insonorisants sur caoutchouc, du métal (brut, phosphaté, avec peinture, ou anodisé), du bois, du polyester, du carton, du PVC rigide et du cuir. TEROSON SB 2444 est utilisé dans les garages pour le collage de profilés et tapis en caoutchouc dans les véhicules. Il est également utilisé pour le collage de joints d'étanchéité de porte, matériaux isolants, et notamment pour des films et plaques acoustiques sur des supports en bois ou en acier.

DONNEES TECHNIQUES

Densité, g/cm ³ :	~0,89
Consistance:	liquide, applicable à la brosse
Odeur:	solvantée
Extrait sec, %:	~30
Viscosité, mPa.s:	~3 000
Equipement:	Brookfield RVT
Mobile, N°:	4
Vitesse, tr/min:	20
Température, °C:	20
Nettoyant / Diluant:	TEROSON VR 40 (alias TEROSON Cleaner D) ou TEROSON VR 50 (alias Cleaner R)
Consommation, g/m ² : (Selon substrat)	250 à 300
Température d'utilisation, °C:	-40 à 80
En pointe (1h maxi):	100° C

Recommandations de mise en oeuvre**Remarque préliminaire:**

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

Préparation:

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, et exemptes de poussière, d'huile, de graisse, ou de tous constituants anti-adhésif. Les pièces en caoutchouc doivent être exemptes de talc ou produits de glissement.

Application:

Mélanger TEROSON SB 2444 avant utilisation. Appliquer uniformément sur les 2 surfaces à coller à l'aide d'une brosse ou d'une spatule (lisse ou à crans fins). En fonction de la méthode d'application, l'épaisseur de la couche, de la température, de l'humidité et de la ventilation du local, les pièces revêtues d'adhésif doivent respecter un temps ouvert avant assemblage d'environ 5 à 15 minutes. (Le test dit "du doigt" est le moyen le plus fiable de contrôler le temps ouvert. L'adhésif doit être sec mais encore légèrement collant). Il est important de respecter le temps ouvert exact, le collage final peut être influencé par un temps d'attente trop court ou trop long. Ajuster les pièces et presser brièvement mais fortement. Il est possible de n'encoller qu'une surface lors d'un collage de caoutchouc sur feuille métallique si TEROSON SB 2444 est appliqué sur le caoutchouc, et si le collage se fait dans un environnement relativement humide. Sensibilité au gel : TEROSON SB 2444 tend à geler à des températures inférieures à 5°C, mais il peut être réutilisé après avoir été chauffé doucement jusqu'à 20°C tout en mélangeant fortement.

Nettoyage:

Les résidus ou traces de produit non polymérisé peuvent être éliminés avec Teroson VR 40 ou Teroson VR 50. (Vérifier la compatibilité avec les supports).

Classification:

Consulter la **Fiche de Données de Sécurité** pour :

Risques spécifiques
Consignes de sécurité
Réglementation transport

STOCKAGE

Température de stockage conseillée, °C	15 à 25
Durée de vie en mois (dans l'emballage d'origine fermé)	12

INFORMATION COMPLEMENTAIRE

Remarque :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.0