

## TEROSON MS 930

Febrero 2021

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TEROSON MS 930 presenta las siguientes características:

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| <b>Tecnología</b>       | Polímero de silano modificado |
| <b>Tipo de Producto</b> | Sellador                      |
| <b>Componentes</b>      | Monocomponente                |
| <b>Curado</b>           | Humedad                       |
| <b>Aplicación</b>       | Montaje                       |
| <b>Color</b>            | Blanco, Gris, Negro           |
| <b>Consistencia</b>     | Pasta, Tixotrópico            |
| <b>Olor</b>             | Característico                |

TEROSON MS 930 es un adhesivo y sellador monocomponente de aplicación a pistola con base en silanos modificados que cura por medio de la humedad ambiental para convertirse en un material elástico blando. Los tiempos de formación de piel y de curado dependen de la temperatura y de la humedad, además el tiempo de curado depende del espesor de adhesivo aplicado. Aumentando la temperatura y la humedad estos tiempos se pueden reducir; inversamente disminuyendo la temperatura y la humedad se ralentiza el proceso. Teroson MS 930 está exento de isocianatos, disolventes y PVC. Presenta una buena adhesión a la mayoría de los sustratos y es compatible con los sistemas de pintado habituales. El sellador también ofrece buena resistencia a la luz UV, por lo tanto se puede utilizar en aplicaciones en interiores y en exteriores. Teroson MS 930 permite un curado acelerado como un material bicomponente. Consultar la hoja de datos técnicos de Teroson MS Power y Speed Technology o de la tecnología Teroson MS bicomponente.

### Áreas de Aplicación:

TEROSON MS 930 se utiliza en las siguientes aplicaciones: Sellado de uniones soldadas en la carrocería de vehículos automóviles; sellado y adhesivado de panelería metálica en general, en la construcción de trenes, ferrocarriles, contenedores, instalaciones de aire acondicionado y ventilación; sellado y adhesivado en la industria naval. Montaje de paneles de plástico, instalaciones eléctricas. También se usa en talleres de automoción para sellar el espacio entre las lunas parabrisas y los perfiles de goma que las encastran (Teroson MS 930 tiene buena adhesión a las gomas incluso al EPDM). Para el montaje de autobuses y el pegado de suelos y revestimientos en éstos.

### DATOS TÉCNICOS

|  |   |
|--|---|
| Densidad, g/cm <sup>3</sup> :          | 1,5 aprox.                                |
| Resistencia al descolgamiento:         | no hay descolgamiento (DIN, perfil 15 mm) |
| Tiempo de formación de piel, min*:     | aprox. 10 a 40                            |
| Velocidad de curado, mm/24 h:          | 4, aprox.                                 |
| Dureza Shore A (ISO 868, Durómetro A): | 30, aprox                                 |

|  |  |
|--|--|
| Resistencia a la tracción (ISO 37), MPa:                 | aprox. 0.9                             |
| Alargamiento a rotura (ISO 37, velocidad 200 mm/min), %: | aprox. 250                             |
| Tensión al 100 % de elongación (Según ISO 37), MPa:      | 0,6                                    |
| Variación de volumen (DIN 52451), %:                     | <2                                     |
| Resistencia a UV:  | sin cambios significativos             |
| Fuente de luz UV:  | Osram<br>Vitalux 300W,<br>UV seco      |
| Distancia de la muestra, cm:                             | 25                                     |
| Periodo de ensayo, semanas:                              | 6                                      |
| Resistencia QUV:   | sin cambios significativos             |
| Fuente de QUV:   | Cámara QUV según<br>DIN 53384-A        |
| Duración del ensayo, semanas:                            | 6                                      |
| Ensayo de durabilidad con calor húmedo**:                | realizado                              |
| Norma IEC 61215/61646, punto 10.13:                      |  |
| Periodo de ensayo, horas:                                | 1.000                                  |
| Temperatura de aplicación, °C:                           | 5 a 40                                 |
| Intervalo térmico operativo, °C:                         | -50 a +80                              |
| Exposición breve (hasta 1 h), °C:                        | 120                                    |
| * ISO 291 condiciones estándar :                         | 23 °C, 50 % humedad relativa del aire  |
| **Condiciones de calor húmedo:                           | 85 °C y 85 % humedad relativa del aire |

### MODO DE EMPLEO

#### Declaración preeliminar:

Antes de utilizar el producto, es necesario consultar la **Ficha de Datos de Seguridad** a fin de conocer las medidas de precaución a seguir. Incluso en lo que respecta a productos sin etiquetado obligatorio, han de tomarse las precauciones adecuadas.

#### Pretratamiento:

Los sustratos deben estar limpios, secos y libres de aceite y grasa. Dependiendo de la naturaleza de la superficie, puede ser necesario lijar o utilizar una imprimación / promotor de la adhesión a fin de mejorar la adherencia. En la fabricación de plásticos es muy común el empleo de agentes desmoldeantes. Estos deben ser eliminados de forma escrupulosa antes de cualquier tarea de adhesión o sellado. Debido a la gran variedad de pinturas (especialmente de pinturas en polvo) y al enorme número de sustratos diferentes que hay, es preciso realizar previamente los ensayos pertinentes. Para la limpieza recomendamos los Limpiadores Teroson A, Teroson VR 20 (antes Teroson FL) o Teroson SB 450. En caso de adherir y sellar PMMA, p. ej. Plexiglas®, y policarbonato, p. ej. Makrolon® o Lexan®, sometidos a

tensión, podría producirse el fenómeno de agrietamiento por tensión, por ello es necesario que se realicen pruebas antes de su aplicación. No adhiere a polietileno, polipropileno y PTFE. Los sustratos no mencionados anteriormente han de ser sometidos a ensayos.

#### Aplicación:

La aplicación desde cartuchos de 310 ml se efectúa con una pistola manual o neumática TEROSON, y la de las salchichas de (310 y 570 ml) con una pistola mecánica o neumática LOCTITE o TEROSON apropiada. Si se utiliza una pistola neumática, se necesita una presión mínima en la línea de aire comprimido de 2 a 5 bar. Si el material está a baja temperatura, su viscosidad será más elevada, y por tanto se producirá una disminución del ratio extrusión. Esto se puede evitar manteniendo el producto a temperatura ambiente antes de su aplicación. TEROSON MS 930 también se puede aplicar desde bidones con bombas de alta presión con plato seguidor. Consultar las instrucciones de aplicación desde barriles y bidones de los productos de la gama TEROSON MS.

#### Limpieza:

Para la limpieza de residuos no curados de TEROSON MS 930 de los equipos de dosificación, recomendamos el empleo de los limpiadores Teroson A, D o VR 20 (antes Teroson FL).

#### CLASIFICACIÓN

Consultar las **Hojas de Datos de Seguridad de Materiales** correspondientes para conocer detalles sobre:

**Información de peligros**  
**Reglamentos de transportes**  
**Normas de seguridad**

#### ALMACENAMIENTO

|   |         |
|---|---------|
| Sensible a las heladas                                | No      |
| Temperatura de almacenamiento recomendada, °C         | 10 a 25 |
| Caducidad, meses<br>(en el envase original sin abrir) | 12      |

#### INFORMACIÓN ADICIONAL

##### Nota:

##### Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:**

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

##### Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. © indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.2

## TEROSON MS 930

February 2021

### PRODUCT DESCRIPTION

TEROSON MS 930 provides the following product characteristics:

|                     |                         |
|---------------------|-------------------------|
| <b>Technology</b>   | Silane-modified polymer |
| <b>Product Type</b> | Sealant                 |
| <b>Components</b>   | One-component           |
| <b>Cure</b>         | Humidity                |
| <b>Application</b>  | Assembly                |
| <b>Appearance</b>   | White, Grey, Black      |
| <b>Consistency</b>  | Pasty, Thixotropic      |
| <b>Odor</b>         | Characteristic          |

TEROSON MS 930 is a gun-grade, one component sealant based on silane modified polymer, which cures by reaction with moisture to a soft elastic product. The skin formation and curing times are dependent on humidity and temperature, and the curing time also depends on joint depth. By increasing the temperature and moisture these times can be reduced; low temperature as well as low moisture retard the process. TEROSON MS 930 is free of solvents, isocyanates, silicones and PVC. It demonstrates good adhesion to many substrates and is compatible with suitable paint systems. The sealant also demonstrates good UV resistance and can therefore be used for interior and exterior applications. TEROSON MS 930 allows accelerated curing as two-component material. See separate data sheets Teroson MS Power & Speed Technology or Teroson MS 2c-Technology.

### Application Areas:

TEROSON MS 930 can be used for the following applications: seam and joint sealing in vehicle body, railway carriage and container manufacture; ship and boat building; metal construction; electrical, plastics, air conditioning and ventilation industries; for conventional vehicle window glazing between rubber profile and glass (good adhesion to most rubber qualities, even on EPDM-basis), for bonding of floor coverings in bus manufacturing.

### TECHNICAL DATA

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Density, g/cm <sup>3</sup>                                 | approx. 1.5                    |
| Sag resistance:  | no sagging (DIN profile 15 mm) |
| Skin formation time, min*:                                 | approx. 10 to 40               |
| Cure rate, mm/24 hrs:                                      | approx. 4                      |
| Shore-A-hardness (ISO 868, Durometer A):                   | approx. 30                     |
| Tensile strength (acc. to ISO 37), MPa:                    | approx. 0.9                    |
| Elongation at break (acc. to ISO 37, speed 200 mm/min), %: | approx. 250                    |
| Stress at 100 % elongation (acc. to ISO 37), MPa:          | 0.6                            |
| Volume change (acc. to DIN 52451), %:                      | <2                             |
| UV resistance:   | no signif. changes             |
| UV source:   | Osram                          |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Distance to the specimen, cm:           | Vitalux 300W, dry UV                  |
| Test period, weeks:                     | 25                                    |
| QUV resistance:                         | 6                                     |
| QUV source:                             | no signif. changes                    |
|   | QUV weatherometer acc. to DIN 53384-A |
| Test period, weeks:                     | 6                                     |
| Damp heat test durability **:           | given                                 |
| Reference IEC 61215/61646 clause 10.13: |                                       |
| Test period, hours:                     | 1,000                                 |
| Application temperature, °C:            | 5 to 40                               |
| In service temperature range, °C:       | -50 to +80                            |
| Short exposure (up to 1 h), °C:         | 120                                   |
| * ISO 291 standard climate:             | 23°C, 50% relative air humidity       |
| **Damp heat conditions:                 | 85°C, 85% relative air humidity       |

### DIRECTIONS FOR USE

#### Preliminary Statement:

Prior to application it is necessary to read the **Material Safety Data Sheet** for information about precautionary measures and safety recommendations. Also, for chemical products exempt from compulsory labeling, the relevant precautions should always be observed.

#### Pre-Treatment:

The substrates must be clean, dry, oil- and grease free. Depending on the surface it can be necessary to roughen the surface or to use a primer/adhesion promoter to provide best adhesion.

When manufacturing plastics, external release agents are often used; these agents must be accurately removed prior to starting bonding or sealing. Due to the different compositions of different substrates, application trials before use are necessary. For cleaning, TEROSON VR 10 or TEROSON SB 450 from the Henkel portfolio are suitable.

When bonding and sealing PMMA, e.g. Plexiglas®, and polycarbonate, e.g. Makrolon® or Lexan®, under tension, stress corrosion cracking may occur. Application trials before use are necessary. There is no adhesion to polyethylene, polypropylene and PTFE. Substrates not mentioned above should be subject to trials

#### Application:

Application from 310 mL cartridges is made with the TEROSON Hand or Air Pressure Pistols, and from foil cartridges (310 and 570 mL) with the corresponding FK-Hand or FK-Air Pressure Pistols. In the case of compressed air application a pressure of 2 to 5 bar is required. Low material

temperatures of the sealant will lead to an increase of viscosity, resulting in a lower extrusion rate. This can be avoided by bringing the sealant up to room temperature prior to application. TEROSON MS 930 can also be applied from hoblocks or drums with high pressure pumps with follower plates. See separate application directions of Teroson MS products in hoblocks and drums

#### Cleaning:

For cleaning application equipment contaminated with uncured TEROSON MS 930 we recommend the use of Cleaner-D.

#### Classification:

Please refer to the corresponding **Material Safety Data Sheets** for details on:

**Hazards identification**  
**Transport information**  
**Regulatory information**

#### Storage:

|  |          |
|--|----------|
| Frost-Sensitive  | No       |
| Recommended storage temperature, °C                    | 10 to 25 |
| Shelf-life (in unopened original packaging), 12 months |          |

## ADDITIONAL INFORMATION

### Disclaimer:

The information provided in this Technical Data Sheet (TDS) including the recommendations for use and application of the product are based on our knowledge and experience of the product as at the date of this TDS. The product can have a variety of different applications as well as differing application and working conditions in your environment that are beyond our control. Henkel is, therefore, not liable for the suitability of our product for the production processes and conditions in respect of which you use them, as well as the intended applications and results. We strongly recommend that you carry out your own prior trials to confirm such suitability of our product. Any liability in respect of the information in the Technical Data Sheet or any other written or oral recommendation(s) regarding the concerned product is excluded, except if otherwise explicitly agreed and except in relation to death or personal injury caused by our negligence and any liability under any applicable mandatory product liability law.

**In case products are delivered by Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA please additionally note the following:**

In case Henkel would be nevertheless held liable, on whatever legal ground, Henkel's liability will in no event exceed the amount of the concerned delivery.

**In case products are delivered by Henkel Colombiana, S.A.S. the following disclaimer is applicable:**

The information provided in this Technical Data Sheet (TDS) including the recommendations for use and application of the product are based on our knowledge and experience of the product as at the date of this TDS. Henkel is, therefore, not liable for the suitability of our product for the production processes and conditions in respect of which you use them, as well as the intended applications and results. We strongly recommend that you carry out your own prior trials to confirm such suitability of our product.

Any liability in respect of the information in the Technical Data Sheet or any other written or oral recommendation(s) regarding the concerned product is excluded, except if otherwise explicitly agreed and except in relation to death or personal injury caused by our negligence and any liability under any applicable mandatory product liability law.

**In case products are delivered by Henkel Corporation, or Henkel Canada Corporation, the following disclaimer is applicable:**

The data contained herein are furnished for information only and are believed to be reliable. We cannot assume responsibility for the results obtained by others over whose methods we have no control. It is the user's responsibility to determine suitability for the user's purpose of any production methods mentioned herein and to adopt such precautions as may be advisable for the protection of property and of persons against any hazards that may be involved in the handling and use thereof. In light of the foregoing, **Henkel Corporation specifically disclaims all warranties expressed or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, arising from sale or use of Henkel Corporation's products. Henkel Corporation specifically disclaims any liability for consequential or incidental damages of any kind, including lost profits.** The discussion herein of various processes or compositions is not to be interpreted as representation that they are free from domination of patents owned by others or as a license under any Henkel Corporation patents that may cover such processes or compositions. We recommend that each prospective user test his proposed application before repetitive use, using this data as a guide. This product may be covered by one or more United States or foreign patents or patent applications.

### Trademark usage

Except as otherwise noted, all trademarks in this document are trademarks of Henkel Corporation in the U.S. and elsewhere. ® denotes a trademark registered in the U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 0.2

For further information please see [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial), or contact your local sales representative.



## TEROSON MS 930

Février 2021

### DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON MS 930 présente les caractéristiques suivantes:

|                              |                   |
|------------------------------|-------------------|
| <b>Technologie</b>           | MS - Polymère     |
| <b>Type de produit</b>       | Mastic            |
| <b>Composants</b>            | Monocomposant     |
| <b>Polymérisation</b>        | Humidité          |
| <b>Domaine d'application</b> | Assemblage        |
| <b>Aspect</b>                | Blanc, Gris, Noir |
| <b>Consistance</b>           | Pâte, Thixotrope  |
| <b>Odeur</b>                 | Caractéristique   |

TEROSON MS 930 est un mastic d'étanchéité monocomposant extrudable au pistolet, à base de polymères modifiés silane, qui polymérise par réaction avec l'humidité de l'air en un matériau élastique. Le temps de formation de peau et la vitesse de polymérisation dépendent de la température et de l'humidité. La vitesse de polymérisation dépend également de l'épaisseur du joint. Une augmentation de température et d'humidité ambiante réduit ces temps; inversement une diminution de température et d'humidité ambiante ralentit les temps de réaction.

TEROSON MS 930 ne contient pas de solvant, d'isocyanate, de silicone et PVC. Le produit a une bonne adhésion sur de nombreux substrats, et est compatible avec les systèmes de peinture usuels. Il présente également une bonne résistance aux UV, et peut être utilisé pour des applications en intérieur comme en extérieur. On peut associer un accélérateur au TEROSON MS 930 pour obtenir plus rapidement une polymérisation complète (système à 2 composants). Se reporter aux fiches techniques Teroson MS Power ou des produits Teroson MS bicomposant (ex. 9371 B)

### Domaines d'application:

TEROSON MS 930 est utilisé pour les applications suivantes: joints d'étanchéité et joints de sertis sur carrosserie automobile, véhicule ferroviaire, et construction de containers; construction marine; construction métallique; biens d'équipement, industrie électrique, industrie plastique, matériels pour air conditionné et ventilation; joints d'étanchéité sur vitrages de véhicule en application conventionnelle entre joint caoutchouc et verre (bonne adhésion sur la plupart des caoutchoucs, y compris EPDM); collage des revêtements de sols de véhicules (bus).

### DONNEES TECHNIQUES

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Densité, g/cm <sup>3</sup> :            | env. 1,5                              |
| Résistance à l'affaissement:            | non coulant jusqu'à 15mm (Profil DIN) |
| Temps de formation de peau, min*:       | env. 10 à 40                          |
| Polymérisation, en mm/24 h:             | env. 4                                |
| Dureté Shore-A (ISO 868, Duromètre A):  | env. 30                               |
| Résistance à la traction (ISO 37), MPa: | env. 0,9                              |

|  |  |
|--|--|
| Elongation à la rupture (ISO 37, vitesse 200 mm/min), %: | env. 250                               |
| Résistance à 100% élongation (selon ISO 37), en MPa:     | 0,6                                    |
| Variation de volume (DIN 52451), %:                      | <2                                     |
| Résistance aux UV:                                       | non significatif                       |
| Source UV:   | Osram<br>Vitalux 300W                  |
| Distance de l'échantillon, cm:                           | 25                                     |
| Durée du test, semaines:                                 | 6                                      |
| Test aux intempéries/UV:                                 | pas de modification significative      |
| Matériel source UV:                                      | Test Weather-O-Meter selon DIN 53384-A |
| Durée d'exposition, en semaines:                         | 6                                      |
| Test chaleur humide **:                                  | pas                                    |
| Réf. IEC 61215/61646 clause 10.13:                       |  |
| Durée du test, heures:                                   | 1 000                                  |
| Température d'application, °C:                           | 5 à 40                                 |
| Température d'application, °C:                           | -50 à +80                              |
| Température en pointe (1 h maxi), °C:                    | 120                                    |
| * ISO 291 environnement:                                 | 23°C, 50% H.R.                         |
| **Conditions du test chaleur humide:                     | 85°C, 85% H.R.                         |

### Recommandations de mise en oeuvre

#### Remarque préliminaire:

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

#### Préparation:

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes d'huile et de graisse. Selon la nature de la surface, il peut être nécessaire de l'abriter ou d'utiliser un primaire / promoteur d'adhérence afin d'améliorer l'adhésion.

Pour obtenir une adhérence parfaite sur les plastiques, il est nécessaire de retirer avant le collage, les agents démoulants qui ont pu être utilisés pour la fabrication des pièces plastiques. Du fait du grand nombre de substrats plastiques possibles, et des différents types de peinture existants, des essais préliminaires d'application sont recommandés. Pour le nettoyage des surfaces, utiliser les nettoyants-dégraissants Henkel Teroson A ou FL ou encore Teroson SB 450.

En cas de collage et d'étanchéité du PMMA, par ex. Plexiglas®, et du polycarbonate, par ex. Makrolon® ou Lexan®, des fissurations sous tension peuvent apparaître (phénomène de stress cracking). Des essais au préalable sont nécessaires. Il n'y a pas d'adhérence sur polyéthylène,

polypropylène et PTFE (par ex. Teflon®). Les substrats non mentionnés ci-dessus doivent faire l'objet d'essais.

### Application:

L'application à partir de cartouches de 310 ml s'effectue avec un pistolet mécanique ou pneumatique Teroson, et pour les produits conditionnés en poches de (310 ou 570 ml) avec un pistolet mécanique ou pneumatique FK. Avec un pistolet pneumatique, une pression de 2 à 5 bar est recommandée.

Le stockage du mastic à basse température entraîne une augmentation de la viscosité, ce qui provoque une vitesse d'extrusion plus faible. Ceci peut être évité par un stockage du mastic à température ambiante avant application. TEROSON MS 930 peut également être appliqué depuis des tonnelets ou des fûts à l'aide de pompes à haute pression avec plateaux suiveurs. Consulter votre service technique local pour obtenir les conditions d'application des produits Teroson MS conditionnés en tonnelets ou fûts.

### Nettoyage:

Pour le nettoyage du matériel d'application ou des zones de collage, lorsque l'adhésif TEROSON MS 930 n'est pas polymérisé, nous recommandons l'utilisation de Teroson Nettoyant A, D ou FL.

### Classification :

Vous reporter à la **fiche de données de sécurité** correspondante pour plus d'information sur:

**Risques chimiques**

**Règlementation liée au transport**

**Règlementation liée à la sécurité**

### STOCKAGE

|  |         |
|--|---------|
| Sensible au froid  | Non     |
| Température de stockage conseillée, °C                     | 10 à 25 |
| Durée de vie en mois<br>(dans l'emballage d'origine fermé) | 12      |

## INFORMATION COMPLEMENTAIRE

### Garantie:

#### Remarque :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

### Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.2