

## TEROSON MS 939

Abril 2019

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TEROSON MS 939 presenta las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Polímero de silano modificado
Tipo de producto	Adhesivo / Sellador
Componentes	Monocomponente
<b>Curado</b>	Humedad
<b>Aplicación</b>	Ensamblaje
Color	Blanco, Hueso, Gris, Negro
Consistencia	Pasta, Tixotrópico
Olor	Características

TEROSON MS 939 es un adhesivo/sellador monocomponente, en base a polímeros de silano modificado, que cura por medio de la absorción de la humedad ambiental para formar un producto elástico. Se aplica con pistola.

Los tiempos de formación de piel y de curado dependen de la temperatura y de la humedad, además el tiempo de curado depende del espesor de adhesivo aplicado.

Aumentando la temperatura y la humedad estos tiempos se pueden reducir; inversamente disminuyendo la temperatura y la humedad se ralentiza el proceso.

TEROSON MS 939 es particularmente resistente al descolgamiento y presenta un elevado agarre inicial tras la unión de las piezas.

TEROSON MS 939 no contiene solventes, isocianatos, siliconas ni PVC.

Presenta una buena adhesión a la mayoría de los sustratos y es compatible con los sistemas de pintado habituales.

El sellador también ofrece buena resistencia a la luz UV, por lo tanto se puede utilizar en aplicaciones en interiores y en exteriores.

TEROSON MS 939 ofrece la resistencia necesaria para realizar operaciones de adhesión elástica.

TEROSON MS 939 permite un curado acelerado como un material bicomponente

Consultar la hoja de datos técnicos de TEROSON MS Power y Speed Technology o de la tecnología TEROSON MS bicomponente.

### Áreas de Aplicación:

TEROSON MS 939 se utiliza en las siguientes aplicaciones:

Unión elástica de metales y plásticos, p. ej. adhesión de los paneles laterales y del techo en la fabricación de vehículos y caravanas.

Sellado elástico de costuras y juntas en interiores y/o exteriores en las siguientes áreas: carrocería de vehículos, caravanas, vagones, contenedores e industria metálica de la construcción en general; industrias eléctricas, de ventilación

y aire acondicionado, etc.

### DATOS TÉCNICOS

Densidad, g/cm <sup>3</sup> , blanco, hueso, gris, negro:	aprox. 1,5
Resistencia al descolgamiento:	no descuelga 15 mm (perfil DIN)
Tiempo de formación de piel, min*:	aprox. 4 a 10
Velocidad de curado, mm/24 h:	3 aprox.
Dureza Shore A (ISO 868, Durómetro A):	aprox. 55
Resistencia a la tracción (ISO 37), MPa:	aprox. 3,0
Alargamiento a rotura (ISO 37, velocidad 200 mm/min),%:	aprox. 250
Resistencia al 100 % alargamiento (ISO 37), MPa:	aprox. 1,3
Variación de volumen (DIN 52451), %:	<2
Compatibilidad con la pintura:	en principio compatible sin cambios significativos
Resistencia a UV:	Osram Vitalux 300W, UV seco
Fuente de luz UV:	25
Distancia de la muestra, cm:	6
Periodo de ensayo, semanas:	sin cambios significativos
Resistencia QUV:	Cámara QUV según DIN 53384-A
Fuente de QUV:	6
Periodo de ensayo, semanas:	Norma IEC 61215/61646, punto 10.13:
Ensayo de durabilidad con calor húmedo**:	realizado
Periodo de ensayo, horas:	1.000
Temperatura de aplicación, °C:	5 a 40
Intervalo térmico operativo, °C:	-40 a +100
Exposición breve (hasta 1 h), °C:	120
* ISO 291 condiciones estándar :	23 °C, 50 % humedad relativa del aire
**Condiciones de calor húmedo:	85 °C y 85 % humedad relativa del aire

### MODO DE EMPLEO

#### Declaración preeliminar:

Antes del uso es necesario leer la información de la **Ficha de Datos de Seguridad** a fin de conocer las medidas de precaución y recomendaciones de seguridad. Además, para los productos químicos exentos de etiquetado obligatorio, deben respetarse siempre las precauciones relevantes.

**Pretratamiento:**

Los sustratos deben estar limpios, secos y libres de aceite y grasa. Dependiendo de la naturaleza de la superficie, puede ser necesario lijar o utilizar una imprimación / promotor de la adhesión a fin de mejorar la adherencia

En la fabricación de plásticos es muy común el empleo de agentes desmoldeantes. Estos deben ser eliminados de forma escrupulosa antes de cualquier tarea de adhesión o sellado. Debido a la gran variedad de pinturas (especialmente de pinturas en polvo) y al enorme número de sustratos diferentes que hay, es preciso realizar previamente los ensayos pertinentes. Para la limpieza recomendamos los Limpiadores TEROSON A, TEROSON VR 20 (antes Teroson FL) o TEROSON SB 450.

Antes de aplicarlo sobre plásticos y materiales sensibles, TEROSON SB 450 debe ser testado.

En caso de adherir y sellar PMMA, p. ej. Plexiglas®, y policarbonato, p. ej. Makrolon® o Lexan®, sometidos a tensión, podría producirse el fenómeno de agrietamiento por tensión, por ello es necesario que se realicen pruebas antes de su aplicación. No adhiere a polietileno, polipropileno y PTFE. Los sustratos no mencionados anteriormente han de ser sometidos a ensayos.

**Aplicación:**

La aplicación desde cartuchos de 290 ml se efectúa con una pistola manual o neumática TEROSON, y la de las salchichas de (310 y 570 ml) con una pistola mecánica o neumática LOCTITE o TEROSON apropiada. Si se utiliza una pistola neumática, se necesita una presión mínima en la línea de aire comprimido de 2 a 5 bar

Si el material está a baja temperatura, su viscosidad será mas elevada, y por tanto se producirá una disminución del ratio extrusión. Esto se puede evitar manteniendo el producto a temperatura ambiente antes de su aplicación TEROSON MS 939 también se puede aplicar desde bidones con bombas de alta presión con plato seguidor.

Consultar las instrucciones de aplicación desde barriles y bidones de los productos de la gama TEROSON MS.

**Limpieza:**

Para la limpieza del equipo de aplicación contaminado con TEROSON MS 939 sin curar, recomendamos la utilización de los limpiadores + diluyentes TEROSON VR 30 o TEROSON VR 10.

**ALMACENAMIENTO**

Sensible a las heladas	No
Temperatura de almacenamiento recomendada, °C	10 a 25
Caducidad, meses (en el envase original sin abrir)	12

**INFORMACIÓN ADICIONAL****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:**

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Uso de la Marca Registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.3

## TEROSON MS 939

April 2019

### PRODUCT DESCRIPTION

TEROSON MS 939 provides the following product characteristics:

<b>Technology</b>	Silane-modified polymer
<b>Product Type</b>	Adhesive/Sealant
<b>Components</b>	One-component
<b>Cure</b>	Humidity
<b>Application</b>	Assembly
<b>Appearance</b>	White, Off-white , Grey, Black
<b>Consistency</b>	Pasty, Thixotropic
<b>Odor</b>	Characteristic

TEROSON MS 939 is a gun-grade, one-component adhesive/sealant based on silane modified polymers, which cures by reaction with moisture to an elastic product

The skin formation and curing times are dependent on humidity and temperature, and the curing time also depends on joint depth.

By increasing the temperature and moisture these times can be reduced; low temperature as well as low moisture retard the process.

TEROSON MS 939 is particularly sag-resistant leading to a high position tack after matching of the parts to be bonded.

TEROSON MS 939 is free of solvents, isocyanates, silicones and PVC.

It demonstrates good adhesion to many substrates and is compatible with suitable paint systems

The sealant also demonstrates good UV resistance and can therefore be used for interior and exterior applications

TEROSON MS 939 demonstrates the strength necessary for elastic bonding.

TEROSON MS 939 allows accelerated curing as two-component material

See separate data sheets Teroson MS Power & Speed Technology or Teroson MS 2c-Technology.

#### Application Areas:

TEROSON MS 939 can be used for the following applications:

elastic bonding of metals and plastics, e.g. side panelling and bonding of the roof skin in the vehicle and caravan manufacture.

elastic, interior and/or exterior seam and joint sealing in the following areas. vehicle body, caravan, railway carriage, container and general metal construction; electrical, plastics, air- conditioning and ventilation industries

### TECHNICAL DATA

Density, g/cm <sup>3</sup> , white, off-white, grey, black:	approx. 1.5
Sag resistance:	no sagging (DIN profile 15 mm)
Skin formation time, min*:	approx. 4 to 10
Cure rate, mm/24 hrs:	approx. 3
Shore-A-hardness (ISO 868, Durometer A):	approx. 55
Tensile strength (acc. to ISO 37), MPa:	approx. 3.0
Elongation at break (acc. to ISO 37, speed 200 mm/min), %:	approx. 250
Stress at 100 % elongation (acc. to ISO 37), MPa:	approx. 1.3
Volume change (acc. to DIN 52451), %:	<2
Paint compatibility:	in principle compatible

UV resistance:	no signif. changes
UV source:	Osram Vitalux 300W, dry UV

Distance to the specimen, cm:	25
Test period, weeks:	6
QUV resistance:	no signif. changes
QUV source:	QUV weatherometer acc. to DIN 53384-A

Test period, weeks:	6
Reference IEC 61215/61646 clause 10.13:	
Damp heat test durability **:	given
Test period, hours:	1,000
Application temperature, °C:	5 to 40
In service temperature range, °C:	-40 to +100
Short exposure (up to 1 h), °C:	120
* ISO 291 standard climate:	23°C, 50% relative air humidity
**Damp heat conditions:	85°C, 85% relative air humidity

### DIRECTIONS OF USE

#### Preliminary Statement:

Prior to use it is necessary to read the **Material Safety Data Sheet** for information about precautionary measures and safety recommendations. Also, for chemical products exempt from compulsory labeling, the relevant precautions should always be observed.

**Pre-Treatment:**

The substrates must be clean, dry, oil- and grease free. Depending on the surface it can be necessary to roughen the surface or to use a primer/adhesion promoter to provide best adhesion.

When manufacturing plastics, external release agents are often used; these agents must be accurately removed prior to starting bonding or sealing. Due to the different compositions of paints, especially powder paints and the large number of different substrates, application trials before use are necessary. For cleaning, TEROSON VR 10 or TEROSON SB 450 from the Henkel portfolio are suitable.

Especially for plastics and coatings - powder coatings - TEROSON SB 450 has to be tested.

When bonding and sealing PMMA, e.g. Plexiglas®, and polycarbonate, e.g. Makrolon® or Lexan®, under tension, stress corrosion cracking may occur. Application trials before use are necessary. There is no adhesion to polyethylene, polypropylene and PTFE. Substrates not mentioned above should be subject to trials

**Application:**

Application from 290 mL cartridges is made with the TEROSON Hand or Air Pressure Pistols, and from foil cartridges (310 and 570 mL) with the corresponding FK-Hand or FK-Air Pressure Pistols. In the case of compressed air application a pressure of 2 to 5 bar is required

Low material temperatures of the sealant will lead to an increase of viscosity, resulting in a lower extrusion rate. This can be avoided by bringing the sealant up to room temperature prior to application.

TEROSON MS 939 can also be applied from hobbocks or drums with high pressure pumps with follower plates.

See separate application directions of Teroson MS products in hobbocks and drums

**Cleaning:**

For cleaning application equipment contaminated with uncured TEROSON MS 939 we recommend the use of cleaners + diluents TEROSON VR 30 or TEROSON VR 10.

**Storage:**

Frost-Sensitive	No
Recommended storage temperature, °C	10 to 25
Shelf-life (in unopened original packaging), 12 months	

**ADDITIONAL INFORMATION**

The information provided in this Technical Data Sheet (TDS) including the recommendations for use and application of the product are based on our knowledge and experience of the product as at the date of this TDS. The product can have a variety of different applications as well as differing application and working conditions in your environment that are beyond our control. Henkel is, therefore, not liable for the suitability of our product for the production processes and conditions in respect of which you use them, as well as the intended applications and results. We strongly recommend that you carry out your own prior trials to confirm such suitability of our product. Any liability in respect of the information in the Technical Data Sheet or any other written or oral recommendation(s) regarding the concerned product is excluded, except if otherwise explicitly agreed and except in relation to death or personal injury caused by our negligence and any liability under any applicable mandatory product liability law.

**In case products are delivered by Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA please additionally note the following:**

In case Henkel would be nevertheless held liable, on whatever legal ground, Henkel's liability will in no event exceed the amount of the concerned delivery.

**In case products are delivered by Henkel Colombiana, S.A.S. the following disclaimer is applicable:**

The information provided in this Technical Data Sheet (TDS) including the recommendations for use and application of the product are based on our knowledge and experience of the product as at the date of this TDS. Henkel is, therefore, not liable for the suitability of our product for the production processes and conditions in respect of which you use them, as well as the intended applications and results. We strongly recommend that you carry out your own prior trials to confirm such suitability of our product.

Any liability in respect of the information in the Technical Data Sheet or any other written or oral recommendation(s) regarding the concerned product is excluded, except if otherwise explicitly agreed and except in relation to death or personal injury caused by our negligence and any liability under any applicable mandatory product liability law.

**In case products are delivered by Henkel Corporation, or Henkel Canada Corporation, the following disclaimer is applicable:**

The data contained herein are furnished for information only and are believed to be reliable. We cannot assume responsibility for the results obtained by others over whose methods we have no control. It is the user's responsibility to determine suitability for the user's purpose of any production methods mentioned herein and to adopt such precautions as may be advisable for the protection of property and of persons against any hazards that may be involved in the handling and use thereof. In light of the foregoing, **Henkel Corporation specifically disclaims all warranties expressed or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, arising from sale or use of Henkel Corporation's products. Henkel Corporation specifically disclaims any liability for consequential or incidental damages of any kind, including lost profits.** The discussion herein of various processes or compositions is not to be interpreted as representation that they are free from domination of patents owned by others or as a license under any Henkel Corporation patents that may cover such processes or compositions. We recommend that each prospective user test his proposed application before repetitive use, using this data as a guide. This product may be covered by one or more United States or foreign patents or patent applications.

**Trademark usage**

Except as otherwise noted, all trademarks in this document are trademarks of Henkel Corporation in the U.S. and elsewhere. ® denotes a trademark registered in the U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 0.3



## TEROSON MS 939

Avril 2019

### DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON MS 939 présente les caractéristiques suivantes:

<b>Technologie</b>	MS - Polymère
Type de produit	Adhésif/Joint d'étanchéité
Composants	Monocomposant
<b>Polymérisation</b>	Humidité
<b>Domaine d'application</b>	Assemblage
Aspect	Blanc, Ivoire, Gris, Noir
Consistance	Pâte, Thixotrope
Odeur	Caractéristique

TEROSON MS 939 est un mastic de collage/étanchéité, monocomposant extrudable à base de polymères modifiés silane, qui polymérise par réaction avec l'humidité pour former un matériau souple

Le temps de formation de peau et la vitesse de polymérisation dépendent de la température et de l'humidité. La vitesse de polymérisation dépend également de l'épaisseur du joint.

Une augmentation de température et d'humidité ambiante réduit ces temps; inversement une diminution de température et d'humidité ambiante ralentit les temps de réaction.

TEROSON MS 939 résiste particulièrement à l'affaissement et présente une très forte adhérence initiale après assemblage des pièces (tack initial).

TEROSON MS 939 ne contient pas de solvant, d'isocyanate, de silicone ni PVC.

Le produit a une bonne adhésion sur de nombreux substrats, et est compatible avec les systèmes de peinture usuels.

Il présente également une bonne résistance aux UV, et peut être utilisé pour des applications en intérieur comme en extérieur

TEROSON MS 939 présente une résistance suffisante pour des applications de collage élastique.

On peut associer un accélérateur au TEROSON MS 939 pour obtenir plus rapidement une polymérisation complète (système à 2 composants)

Se reporter aux fiches techniques Teroson MS Power ou des produits Teroson MS bicomposant (ex. 9371 B)

### Domaines d'application:

TEROSON MS 939 est utilisé pour les applications suivantes: collage souple des métaux et plastiques, ex. panneaux, côtés de caisse, et collage des toits de véhicules et de construction de caravanes.

étanchéité souple, intérieure et/ou extérieure, profils et joints de sertis dans les applications suivantes: construction de

véhicules, caravanes, véhicules ferroviaires, containers, et construction métallique en général, industrie électrique, collage des plastiques, applications sur ventilation et systèmes d'air conditionné.

### DONNEES TECHNIQUES

Densité, g/cm <sup>3</sup> , blanc, blanc-cassé, gris, noir:	env. 1,5
Résistance à la coulure:	non coulant jusqu'à 15 mm (profil DIN )
Temps de formation de peau, min*:	env. 4 à 10
Polymérisation, en mm/24 h:	env. 3
Dureté Shore-A (ISO 868, Duromètre A):	env. 55
Résistance à la traction (ISO 37), MPa:	env. 3
Elongation à la rupture (ISO 37, vitesse 200 mm/min),%:	env. 250
Résistance à 100 % élongation (ISO 37), MPa:	env. 1,3
Variation de volume ( DIN 52451), %:	<2
Compatibilité avec la peinture:	compatible sous réserve
Résistance aux UV:	changement non significatif
Source UV:	Osram Vitalux 300W
Distance de l'échantillon, cm:	25
Durée du test, semaines:	6
Test aux intempéries/UV:	pas de modification significative
Matériel source UV:	Test Weather-O-Meter selon DIN 53384-A
Durée du test, semaines:	6
Réf. IEC 61215/61646 clause 10.13:	
Test chaleur humide **:	pas
Durée du test, heures:	1 000
Température d'application, °C:	5 à 40
Température d'application, °C:	-40 à +100
Température en pointe (1 h maxi), °C:	120
* ISO 291 environnement:	23°C, 50% H.R.
**Conditions du test chaleur humide:	85°C, 85% H.R.

### Recommandations de mise en oeuvre

#### Remarque préliminaire:

Avant utilisation, il est nécessaire de lire **la fiche de données de sécurité** pour obtenir des informations sur les mesures de précaution et les recommandations de sécurité. De plus, les précautions qui s'imposent en ce qui concerne les produits chimiques exclus de l'étiquetage obligatoire doivent toujours être observées.

**Préparation:**

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes d'huile et de graisse. Selon la nature de la surface, il peut être nécessaire de l'abriter ou d'utiliser un primaire / promoteur d'adhérence afin d'améliorer l'adhésion

Pour obtenir une adhérence parfaite sur les plastiques, il est nécessaire de retirer avant le collage, les agents démoulants qui ont pu être utilisés pour la fabrication des pièces plastiques. Du fait du grand nombre de substrats plastiques possibles, et des différents types de peinture existants, des essais préliminaires d'application sont recommandés. Pour le nettoyage des surfaces, utiliser les nettoyeurs-dégraissants Henkel Teroson A ou FL ou encore Teroson SB 450

Il est conseillé de tester la compatibilité des plastiques et des peintures - peintures poudres avec le Teroson SB 450.

En cas de collage et d'étanchéité du PMMA, par ex. Plexiglas®, et du polycarbonate, par ex. Makrolon® ou Lexan®, des fissurations sous tension peuvent apparaître (phénomène de stress cracking). Des essais au préalable sont nécessaires. Il n'y a pas d'adhérence sur polyéthylène, polypropylène et PTFE (par ex. Teflon®). Les substrats non mentionnés ci-dessus doivent faire l'objet d'essais.

**Application:**

L'application à partir de cartouches de 290 ml s'effectue avec un pistolet mécanique ou pneumatique Teroson, et pour les produits conditionnés en poches de (310 ou 570 ml) avec un pistolet mécanique ou pneumatique FK. Avec un pistolet pneumatique, une pression de 2 à 5 bar est recommandée.

Le stockage du mastic à basse température entraîne une augmentation de la viscosité, ce qui provoque une vitesse d'extrusion plus faible. Ceci peut être évité par un stockage du mastic à température ambiante avant application

TEROSON MS 939 peut également être appliqué depuis des tonnelets ou des fûts à l'aide de pompes à haute pression avec plateaux suiveurs

Consulter votre service technique local pour obtenir les conditions d'application des produits Teroson MS conditionnés en tonnelets ou fûts

**Nettoyage:**

For cleaning application equipment contaminated with uncured TEROSON MS 939 we recommend the use of cleaners + diluents TEROSON VR 30 or TEROSON VR 10.

**STOCKAGE**

Sensible au froid	Non
Température de stockage conseillée, °C	10 à 25
Durée de vie en mois (dans l'emballage d'origine fermé)	12

**INFORMATION COMPLEMENTAIRE****Remarque :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou consécutifs quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Utilisation des marques**

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.3